

ISTRUZIONI PER L'USO

SIGILLANTE A POLIMERIZZAZIONE LENTA POWERPATCH® POLYWATER® (EPSC)



Sigillante a polimerizzazione lenta Polywater PowerPatch (EPSC)

PowerPatch® a polimerizzazione lenta ripara le perdite di olio e gas nei trasformatori di potenza, nelle apparecchiature di commutazione isolate a gas, nei cavi PILC e in altre apparecchiature elettriche. Utilizzare Polywater Putty per bloccare temporaneamente le perdite attive, quindi utilizzare il sigillante EPSC per una riparazione permanente. EPSC aderisce a plastica, metalli, fibra di vetro e ceramica. PowerPatch è resistente ai raggi UV e alle intemperie.

APPLICAZIONE

Temperatura di servizio:

Da 4 °C a 50 °C (da 40 °F a 120 °F)

Temperatura di servizio:

Da -40 °C a 150 °C (da -40 °F a 300 °F)

- Una buona preparazione della superficie è fondamentale.
- EPSC ha un tempo di lavorazione di 60 minuti a 70 °F (21 °C).

SICUREZZA

- Indossare protezioni per gli occhi
- Utilizzare guanti protettivi



Carteggiare o spazzolare l'area da riparare

1. Pulire la superficie con uno straccio o con Polywater Grime-Away™. Salviette detergenti multiuso per rimuovere sporco e polvere.

Carteggiare la zona da sigillare con una spazzola d'acciaio o carta vetrata per rimuovere particelle e ossidi e per rendere ruvida la superficie. Pulire e carteggiare circa 7,5 cm (3 in.) attorno alla perdita. Se il materiale di superficie contiene piombo, seguire i metodi di lavoro prescritti per evitare l'esposizione alla polvere di piombo.

Indossare guanti in nitrile e occhiali di sicurezza. Prima della manipolazione di qualsiasi prodotto, consultare le schede di sicurezza (SDS).

In caso di perdita attiva, applicare dello stucco Putty Stick per interrompere temporaneamente il flusso. Se non ci sono perdite attive, passare all'istruzione 4.



Pulire l'area con una salvietta detergente prima di applicare il sigillante

2. Tagliare una porzione di *Polywater Putty Stick* (circa 1 cm), rimuovere la pellicola di plastica e impastare/mescolare a mano per circa 2 minuti, fino a quando il materiale non sarà ben amalgamato e avrà assunto un colore uniforme. Per una perdita a foro di spillo, modellare *Polywater Putty Stick* fino a formare un tappo delle dimensioni di un grosso pisello. Per riparare una crepa o una giunzione che perde, distribuire *Polywater Putty Stick* fino a formare un tubolare spesso circa 6 mm.

Pulire l'area della perdita con una salvietta detergente per pulire a fondo la superficie da contaminanti e oli e per rimuovere eventuali residui di acqua. Assicurarsi che la superficie sia asciutta.



Applicare Polywater Putty Stick

3. Applicare il tappo o il tubolare di Polywater Putty Stick miscelato sulla perdita, distribuendolo a circa 12 cm da tutti i punti dell'area della perdita con uno spessore di circa 6 mm. Durante la reazione, Putty Stick risulterà caldo. Applicare una pressione costante con il palmo della mano su questa toppa di Putty Stick per 2-3 minuti, finché il materiale non risulta sodo. Per una migliore tenuta a lungo termine, limitare la quantità di Putty Stick.

Nota: Preparare quante più riparazioni possibili. Ciò ridurrà lo spreco di sigillante PowerPatch.

Applicazione della tenuta permanente

Contenitori EP



Mescolare il sigillante in pasta bicomponente fino a ottenere un colore grigio uniforme

4. Aprire un contenitore di sigillante componente A (pasta nera) e un contenitore del sigillante componente B (pasta bianca). Rimuovere il sigillo protettivo dal contenitore del componente B e gettarlo. A contatto con l'aria potrebbe formarsi una leggera crosta o pellicola. Ciò non comprometterà le prestazioni del materiale. Se presente, rimuovere la pellicola.

Svuotare tutto il contenuto del contenitore del componente B nel contenitore più grande del componente A. Mescolare per circa 1 o 2 minuti fino a quando il composto non avrà assunto un colore grigio uniforme.



Applicare PowerPatch sulla toppa di stucco o sull'area della perdita

5. Applicare il sigillante sulla superficie preparata. Iniziare dai bordi della toppa di Putty Stick e ricoprirlo con PowerPatch esercitando una leggera pressione. Spargere il sigillante nell'area circostante da 13 a 25 mm oltre la perdita o applicare su tutti i lati. Creare uno strato da 6 a 9 mm di spessore sulla zona da riparare.



Bordi lisci

6. Levigare i bordi di PowerPatch.

Il sigillante ha un tempo di lavorabilità di circa 60 minuti e un tempo di polimerizzazione funzionale di circa 24 ore, a seconda della temperatura ambiente. Non spostare l'area di riparazione finché non si ottiene la polimerizzazione funzionale. Vedere la Tabella 1.

TABELLA 1

TEMPERATURA	TEMPO DI LAVORAZIONE	POLIMERIZZAZIONE FUNZIONALE
52 °F 11 °C	120 minuti	48 ore
70 °F 21 °C	60 minuti	24 ore
88 °F 31 °C	30 minuti	18 ore

SUGGERIMENTI AGGIUNTIVI

CLIMA FREDDO

PowerPatch deve essere mantenuto il più caldo possibile. Conservare i materiali in un veicolo caldo e utilizzare cuscinetti chimici riscaldanti per aumentare la temperatura dell'area da riparare. A temperature più basse può essere necessario aumentare il tempo di miscelazione.

CONTATTI

+1-651-430-2270 Principale | Europa, Medio Oriente, Africa +31 10 233 0578 | e-mail: support@polywater.com

AVVISO IMPORTANTE: Le dichiarazioni qui contenute sono rilasciate in buona fede e si basano su test e osservazioni che riteniamo affidabili. Tuttavia, la completezza e l'accuratezza delle informazioni non sono garantite. Prima dell'uso, l'utente finale dovrebbe condurre tutte le valutazioni necessarie per determinare che il prodotto sia adatto all'uso previsto.

American Polywater declina espressamente qualsiasi garanzia e condizione implicita di commerciabilità e idoneità per uno scopo particolare. L'unico obbligo di American Polywater sarà quello di sostituire la quantità di prodotto che dovesse rivelarsi difettosa. Ad eccezione del rimedio con sostituzione, American Polywater non sarà responsabile per alcuna perdita, lesione o danno diretto, indiretto o consequenziale risultante dall'uso del prodotto, indipendentemente dalla teoria giuridica affermata.

Polywater[®]
Solutions at work.