

DESCRIPTION

La pâte d'étanchéité PowerPatch[®] Slow Cure est un système de résine en deux parties à polymérisation lente conçu pour effectuer des réparations permanentes. La résine durcie maintient un niveau élevé d'adhérence et d'intégrité structurelle dans les environnements extérieurs typiques des usines pour garantir une réparation de qualité.

UTILISATION

Le produit PowerPatch Slow Cure est un produit d'étanchéité conçu pour colmater les fuites sur des surfaces présentant une faible adhérence dans des conditions difficiles. Le produit d'étanchéité adhère au polyéthylène, au plomb, à l'aluminium, à la céramique et à l'acier. Contrairement au produit PowerPatch original, PowerPatch Slow Cure offre un temps de travail plus long (60 minutes contre 5 minutes pour le produit original). Le volume de résine dans le produit PowerPatch Slow Cure est beaucoup plus important que celui du PowerPatch original. PowerPatch Slow Cure est utile pour les applications sur de grandes surfaces et lorsqu'un temps de travail prolongé est nécessaire.

PROPRIÉTÉS DES COMPOSANTS

	PARTIE A	PARTIE B
Description chimique	Résine	Durcisseur
Aspect	Pâte noire	Pâte blanche
COV	0 g/l	0 g/l
Densité relative	1,25	1,17
Durée de conservation	24 mois	15 mois

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES NOMINALES

	MÉTHODE	VALEUR
Résistance à la traction et au cisaillement (aluminium)	ASTM D1002	>6,9 N/mm ²
Résistance à la traction et au cisaillement (polyéthylène)	ASTM D1002	1,1 N/mm ²
Résistance à la flexion	ASTM D790	0,32 MPa
Contrainte de flexion	ASTM D790	0,0106 mm/mm
Dureté du produit fini - Duromètre	ASTM D2240	75 Shore D
Rupture diélectrique	ASTM D149	20,5 kV/mm

RÉSISTANCE CHIMIQUE (ASTM D543, 7 JOURS/50 °C)

Des échantillons durcis de PowerPatch Slow Cure sont pesés puis immergés dans différents solutés pendant 7 jours et maintenus à 50 °C. Les surfaces des échantillons sont ensuite séchées, et les échantillons sont pesés à nouveau pour déterminer le % de changement de poids dû à l'exposition au soluté.

SOLUTÉ	VARIATION DE POIDS (%)
Eau du robinet	1,0
1 % de savon	1,3
5 % d'acide acétique	6,3
3 % d'hypochlorite	0,2

RÉSISTANCE AUX CONDITIONS ENVIRONNANTES

Un trou de 3 mm de diamètre est percé dans un conduit de 5 cm de différents matériaux. Le trou est colmaté avec le produit PowerPatch Slow Cure en suivant les instructions écrites. Le conduit est scellé, puis soumis à une pression d'air interne croissante sans qu'il y ait de fuite. Le test est répété après un cyclage thermique de 10 cycles de -30 °C à 93 °C.

ESSAI DE PRESSION	
Acier zingué	2,07 MPa
Polyéthylène	0,55 MPa

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

	VALEUR
Temps de travail	60 minutes (21 °C)
Temps de durcissement fonctionnel	24 heures (21 °C)
Température d'application	7 °C à 49 °C
Température de service	-40 °C à 110 °C
Couleur	Gris foncé

NOUS CONTACTER

+1-651-430-2270 | Europe, Moyen-Orient et Afrique du Nord +31 10 233 0578 | e-mail : support@polywater.com

REMARQUE IMPORTANTE : Les présentes déclarations sont faites de bonne foi sur la base d'essais et d'observations que nous estimons fiables. Toutefois, l'exhaustivité et l'exactitude de ces informations ne sauraient être garanties. Il convient, avant toute utilisation, que l'utilisateur final effectue l'ensemble des évaluations nécessaires pour déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu.

American Polywater décline expressément toutes garanties et conditions implicites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. La seule obligation d'American Polywater se limite au remplacement de la quantité de produit qui s'est révélée défectueuse. À l'exception du recours aux fins de remplacement, American Polywater décline toute responsabilité à l'égard des pertes, blessures corporelles ou dommages directs, indirects ou consécutifs qui résultent de l'utilisation du produit, quelle que soit la théorie juridique invoquée.

Polywater[®]
Solutions at work.