

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

AIRREPAIR® SYSTÈME DE COLMATAGE DES FUITES (AR)



SYSTÈME DE COLMATAGE DES FUITES AIRREPAIR

AirRepair répare les câbles téléphoniques sous pression, les bobines de charge et les épissures. Utiliser le mastic AirRepair pour sceller les fuites actives et terminer avec un produit d'étanchéité pour une réparation permanente. Il est durable et résiste aux conditions environnantes extrêmes. Le produit adhère sur le polyéthylène, le plomb, l'aluminium, la céramique et les métaux.

INSTALLATION

Température d'installation :

De 4 °C à 50 °C

Température en service :

De -40 °C à 120 °C

- Une bonne préparation de la surface est essentielle.
- Verser tout le contenu du pot de la partie B dans le pot de la partie A. S'assurer que le produit est bien mélangé et prend une couleur grise uniforme.

SÉCURITÉ

- Porter des lunettes de protection.
- Utiliser des gants de protection et protéger la peau nue.



Câble endommagé et avec une fuite

- 1.** Le câble doit être aussi sec que possible. Pomper l'eau stagnante hors du regard le cas échéant. Porter des gants en nitrile (fournis) et des lunettes de sécurité. Nettoyer et sécher la zone autour de la fuite avec un chiffon sec.



Ponçage du câble pour la réparation

- 2.** Frotter le câble à l'aide d'une brosse en acier ou de papier de verre (fourni) pour évacuer les particules détachées à environ 7,5 cm autour de la fuite. Suivre les méthodes de travail recommandées pour éviter de s'exposer à de la poussière de plomb. Le plomb doit briller. Les câbles en polyéthylène doivent être éraflés ; du papier de verre à grain 80 convient parfaitement.



Nettoyage du câble avec une lingette nettoyante

- 3.** Essuyer le câble avec une lingette nettoyante pour nettoyer la surface et enlever toute eau restante.



Apprêt en lingette

4. Câbles à gaine en polyéthylène (plastique) et boîtiers en plastique : Essuyer avec la lingette d'apprêt pour le plastique. La zone doit être complètement recouverte. Sceller dans l'heure après l' application. Ne pas utiliser l'apprêt plastique lorsque le produit d'étanchéité fuit sur le plomb ou d'autres éléments de métal.



Suppression de la pression de l'air

5. LIBÉRER LA PRESSION D'AIR OU COUPER LA PRESSION PENDANT LE PROCESSUS DE RÉPARATION.

Éliminer toute contre-pression dans la zone de la fuite. Ne pas purger les autres sections du câble qui sont sous l'eau. Si la pression peut être libérée, passer à l'étape 9.

Appliquer le mastic Polywater



Coupe du mastic

6. Couper une partie du bâtonnet de mastic nécessaire, retirer le plastique et pétrir à la main pendant environ 2 minutes jusqu'à ce que le matériau soit bien mélangé et de couleur uniforme.



Roulage du mastic

7. Après environ 2 minutes de pétrissage/mélange, le matériau sera chaud dans la main. Rouler le mastic en un cordon d'environ 6 mm d'épaisseur ou en une boulette de la taille d'un pois de 6 mm pour les fuites par de très petits trous. Appliquer le mastic sur la fuite et l'étaler de façon à ce qu'il recouvre la zone de fuite à environ 13 mm avec une épaisseur d'environ 3 mm.



Maintien du mastic lors du séchage

8. Appliquer une pression constante à cette pièce de mastic avec la paume de la main pendant 2 à 3 minutes jusqu'à ce que le matériau soit ferme. Garder un morceau du mastic mélangé pour l'utiliser comme indicateur lorsque le mastic sera dur. Pour un joint optimal à long terme, limiter la quantité de mastic.

Si le mastic fuit, le retirer et recommencer.

Appliquer la pâte AirRepair



Mélange de AirRepair

9. Ouvrir un pot de produit d'étanchéité de la partie A (noir) et un pot de produit d'étanchéité de la partie B (blanc). Une peau ou une croûte jaune peut se former sur la partie B. Cela ne nuira pas à la performance du produit. Ôter la couche de peau jaune et la jeter. Vider tout le contenu du pot de produit d'étanchéité de la partie B dans le pot plus grand de produit d'étanchéité de la partie A. Mélanger pendant 30 à 60 secondes, jusqu'à ce que la mixture soit d'une couleur grise uniforme. Pour des réparations plus importantes, plusieurs lots de pots des parties A et B peuvent être nécessaires.



- 10.** Appliquer immédiatement le produit d'étanchéité sur la surface nettoyée en recouvrant la fuite ou le mastic et la zone autour (sur un rayon approximatif de 2,5 cm). Réaliser une couche de 6 mm d'épaisseur sur la zone de réparation.

L'application du produit d'étanchéité doit prendre moins de 2 à 3 minutes. Le produit d'étanchéité séchera en 7 minutes environ et sera complètement durci en 2 heures.

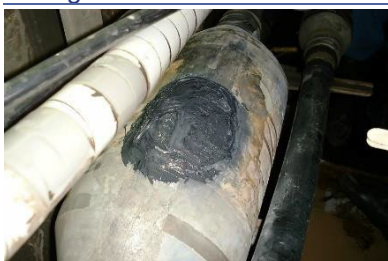
Des kits supplémentaires peuvent être nécessaires pour des réparations importantes. AirRepair adhère à lui-même.

Application de AirRepair



- 11.** Lisser la réparation et adapter le bord du joint au câble.

Lissage des bords



- 12.** Si le câble a été déplacé de sa position normale pour être réparé, le meilleur moment pour le repositionner est immédiatement après avoir appliqué le produit d'étanchéité. Ne pas attendre le durcissement complet. La réparation sera plus efficace si les mouvements sont limités.

Réparation terminée



- 13.** La pression sur le câble peut être rétablie environ 10 minutes après la réparation.

Tous les matériaux utilisés peuvent être placés dans le sac à ordures (fourni) pour le nettoyage.

Kit AirRepair

TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	TEMPS DE DURCISSEMENT	TEMPS AMBIENTE FONCTIONNEL
2 °C	40 minutes	7 heures
11 °C	20 minutes	3,5 heures
16 °C	10 minutes	1,5 heure
21 °C	6 minutes	60 minutes
31 °C	4 minutes	40 minutes

Remarque* : Le durcissement fonctionnel est le temps nécessaire pour tenir 0,7 bar. Pour une pression plus élevée, un temps de durcissement supplémentaire est nécessaire.

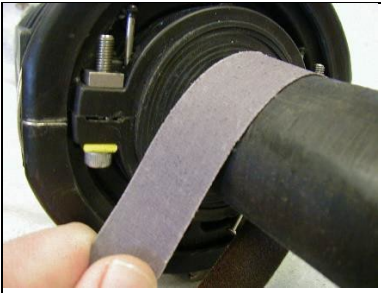




INSTRUCTIONS D'APPLICATION DE PLAQUE D'EMBOUT



- 1.** Le câble et la plaque d'embout doivent être aussi secs que possible. Pomper l'eau stagnante hors du regard si nécessaire.

Nettoyer et sécher la zone autour de la fuite avec un chiffon sec. Essuyer la plaque d'embout et le câble (bande DR) avec une lingette nettoyante pour nettoyer la surface et enlever toute eau restante.

Kit AirRepair

	<p>2.</p>	<p>AirRepair aura une bonne adhérence sur la bande DR si elle est apprêtée au préalable. Les plaques d'embout doivent être frottées avec une toile abrasive à grain 80. Apprêter la surface du ruban avec la lingette AirRepair Plastic Primer. Enduire complètement la surface. L'apprêt pour plastique sèche rapidement ; il doit être scellé dans l'heure qui suit son application.</p> <p><i>Ne pas utiliser l'apprêt pour plastique lorsque le produit d'étanchéité fuit sur le plomb ou d'autres éléments de métal. L'apprêt pour plastique n'est pas nécessaire pour les matériaux de la plaque d'embout.</i></p>
<p>Kit AirRepair</p>		
	<p>3.</p>	<p><i>LIBÉRER LA PRESSION D'AIR OU COUPER LA PRESSION PENDANT LE PROCESSUS DE RÉPARATION.</i></p> <p>Éliminer toute contre-pression dans la cloison de l'épaisseur. Ne pas purger les autres sections du câble qui sont sous l'eau.</p>
<p>Kit AirRepair</p>		<p>Important : Les étapes 4 et 5 doivent être effectuées rapidement.</p>
	<p>4.</p>	<p>Ouvrir un pot de produit d'étanchéité de la partie A (noir) et un pot de produit d'étanchéité de la partie B (blanc). Une peau ou une croûte jaune peut se former sur la partie B, l'agent de durcissement. Cela ne nuira pas à la performance du produit. Ôter la couche de peau jaune et la jeter. Vider tout le contenu du pot de produit d'étanchéité de la partie B dans le pot plus grand de produit d'étanchéité de la partie A. Mélanger pendant 30 à 60 secondes, jusqu'à ce que la mixture soit d'une couleur grise uniforme. Pour des réparations plus importantes, deux lots de pots des parties A et B peuvent être nécessaires.</p>
<p>Kit AirRepair</p>		
	<p>5.</p>	<p>Appliquer immédiatement le produit d'étanchéité sur la surface nettoyée, en couvrant le joint entre le câble et la plaque d'embout. Réaliser un joint d'environ 13 à 19 mm d'épaisseur autour du câble et effilé vers la plaque d'embout. Lisser et nettoyer la réparation.</p> <p>L'application d'AirRepair doit prendre moins de 2 à 3 minutes. Le produit d'étanchéité séchera en 5 à 15 minutes environ et sera complètement durci en 2 heures.</p>
<p>Kit AirRepair</p>		
	<p>6.</p>	<p>La pression sur la cloison de l'épaisseur peut être rétablie après environ 10 minutes.</p> <p>Voir le tableau ci-dessus.</p> <p>Tous les matériaux utilisés peuvent être placés dans le sac à ordures (fourni) pour le nettoyage.</p>
<p>Kit AirRepair</p>		

NOUS CONTACTER

1-800-328-9384 Numéro gratuit | 1-651-430-2270 Ligne principale | 1-651-430-3634 Fax | e-mail : support@polywater.com

REMARQUE IMPORTANTE : Les présentes déclarations sont faites de bonne foi sur la base d'essais et d'observations que nous estimons fiables. Toutefois, l'exhaustivité et l'exactitude de ces informations ne sauraient être garanties. Il convient, avant toute utilisation, que l'utilisateur final effectue l'ensemble des évaluations nécessaires pour déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu.

American Polywater décline expressément toutes garanties et conditions implicites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. La seule obligation d'American Polywater se limite au remplacement de la quantité de produit qui s'est révélée défectueuse. À l'exception du recours aux fins de remplacement, American Polywater décline toute responsabilité à l'égard des pertes, blessures corporelles ou dommages directs, indirects ou consécutifs qui résultent de l'utilisation du produit, quelle que soit la théorie juridique invoquée.

Polywater[®]
Solutions at work.