

## BESCHREIBUNG

Die PowerPatch<sup>®</sup> Slow Cure Versiegelungspaste ist ein Zwei-Komponenten-Harzsystem, das für dauerhafte Reparaturen entwickelt wurde. Das ausgehärtete Harz behält in typischen Umgebungen außerhalb der Anlage seine hohe Haftkraft und Strukturfestigkeit bei, um eine hochwertige Reparatur der Lecks zu gewährleisten.

## ANWENDUNG

PowerPatch Slow Cure ist ein Dichtstoff, der zur Abdichtung von Leckagen an schwer zugänglichen Oberflächen unter schwierigen Bedingungen entwickelt wurde. Der Dichtstoff verbindet sich mit Polyethylen, Blei, Aluminium, Keramik und Stahl. Im Gegensatz zum ursprünglichen PowerPatch bietet PowerPatch Slow Cure eine verlängerte Verarbeitungszeit von 60 Minuten im Vergleich zu 5 Minuten beim Originalprodukt. Das Harzvolumen von PowerPatch Slow Cure ist wesentlich größer als jenes des PowerPatch Originalprodukts. PowerPatch Slow Cure ist hilfreich bei der Applikation auf großen Flächen und wenn eine längere Verarbeitungszeit erforderlich ist.

## EIGENSCHAFTEN DER KOMPONENTEN

	KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Chemische Beschreibung	Harz	Härter
Erscheinungsbild	Schwarze Paste	Weißer Paste
VOC	0 g/l	0 g/l
Spezifisches Gewicht	1,25	1,17
Haltbarkeitsdauer	24 Monate	15 Monate

## TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	METHODE	WERT
Zugscherfestigkeit (Aluminium)	ASTM D1002	6,9 N/mm <sup>2</sup>
Zugscherfestigkeit (Polyethylen)	ASTM D1002	1,1 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit	ASTM D790	0,32 MPa
Biegebeanspruchung	ASTM D790	0,0106 mm/mm
Härte im ausgehärteten Zustand – Durometer	ASTM D2240	75 Shore D
Dielektrischer Durchschlag	ASTM D149	20,5 kV/mm

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT (ASTM D543, 7 TAGE/50 °C)

Ausgehärtete Proben von PowerPatch Slow Cure werden gewogen und anschließend für 7 Tage bei 50 °C in verschiedene gelöste Substanzen getaucht. Danach werden die Oberflächen der Proben getrocknet und die Proben erneut gewogen, um die prozentuale Gewichtsveränderung aufgrund der Lösungsmittelinwirkung zu bestimmen.

GELÖSTE SUBSTANZ	GEWICHTSÄNDERUNG IN PROZENT
Leitungswasser	1,0
1 % Seifenlösung	1,3
5 % Essigsäure	6,3
3 % Hypochlorit	0,2

## BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMWELTEINFLÜSSE

In ein 5-cm-Rohr aus unterschiedlichen Materialien wird ein Loch mit einem Durchmesser von 3 mm gebohrt. Das Loch wird gemäß der Anleitung mit PowerPatch Slow Cure abgedichtet. Das Rohr wird abgedichtet und anschließend einem steigenden inneren Luftdruck ausgesetzt, ohne undicht zu werden. Der Test wird in 10 Temperaturzyklen von -30 °C bis 93 °C wiederholt.

DRUCKTEST	
Verzinkter Stahl	2,07 MPa
Polyethylen	0,55 MPa

## ANWENDUNGSMERKMALE

	WERT
Verarbeitungszeit	60 Minuten (21 °C)
Funktionelle Aushärtungszeit	24 Minuten (21 °C)
Applikationstemperatur	7 °C bis 49 °C
Betriebstemperatur	-40 °C bis 110 °C
Farbe	Dunkelgrau

---

## KONTAKT

+1 651 430 2270 Zentrale (USA) | Europa, Naher Osten, Nordafrika +31 10 233 0578 | E-Mail: [support@polywater.com](mailto:support@polywater.com)

**WICHTIGER HINWEIS:** Die Angaben in diesem Datenblatt werden nach Treu und Glauben gemacht und basieren auf Prüfungen und Beobachtungen, die wir als zuverlässig erachten. Wir übernehmen jedoch keine Garantie für die Vollständigkeit und Korrektheit der Informationen. Der Endanwender sollte vor dem Gebrauch die erforderlichen Beurteilungen durchführen, um zu bestimmen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Zweck eignet.

American Polywater schließt alle stillschweigenden Gewährleistungen und Bedingungen in Bezug auf die Marktfähigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck ausdrücklich aus. Die Verpflichtung von American Polywater bleibt auf den Ersatz des nachweislich fehlerhaften Produkts beschränkt. Außer der Abhilfe durch Ersatz haftet American Polywater nicht für Verluste, Verletzungen bzw. direkte, indirekte oder Folgeschäden, die aus dem Gebrauch des Produkts entstehen. Dies gilt ungeachtet der geltend gemachten Rechtsauffassung.

**Polywater**<sup>®</sup>  
Solutions at work.